

Serialnr.: \_\_\_\_\_

Blatt-Nr.: \_\_\_\_\_

Die Hubladebühne wurde am \_\_\_\_\_ einer

- regelmäßige/außerordentlichen\* Prüfung unterzogen.
- regelmäßigen Wartung unterzogen.

Dabei wurden keine/folgende\* Mängel festgestellt:

Umfang der Prüfung:

Noch ausstehende Teilprüfung: \_\_\_\_\_

Einem Weiterbetrieb stehen Bedenken

nicht entgegen.

entgegen.

Eine Nachprüfung ist

nicht erforderlich.

erforderlich.

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Sachverständiger/Sachkundiger

\_\_\_\_\_  
beschäftigt bei

\_\_\_\_\_  
Firmenstempel

\_\_\_\_\_  
Unterschrift

\_\_\_\_\_  
Mängel zur Kenntnis genommen\*\*

\_\_\_\_\_  
Mängel behoben\*\*

*\*) Nicht Zutreffendes streichen*

*\*\*\*) Bestätigung des Betreibers oder seines Beauftragten mit Datum und Unterschrift*

Serialnr.: \_\_\_\_\_

Kennzeichen: \_\_\_\_\_

<b>Technische Dokumentation / Rechtliches</b>			i.O.	n.i.O.	Behoben
Prüfbuch <i>Lesbarkeit, Vollständigkeit</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Betriebsanleitung <i>Lesbarkeit, Vollständigkeit</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fabrikschild / Typenschild <i>Lesbarkeit, Befestigung</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Geschwindigkeit <i>Heben/Senken = 0,15m/s; Öffnen/Schließen = 10°/s; Neigen (+/-10°) = 4°/S</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maximaler Neigungswinkel <i>&lt;= -10°</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nennlast Prüfung <i>siehe Typenschild</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fehlerspeicher <i>auslesen, ausdrucken und im Prüfbuch abheften bei Gewährleistungsantrag digitale Kopie einreichen</i>	WA	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Schutzeinrichtungen / Markierungen</b>					
Warnmarkierung <i>Beschädigung, Befestigung, Wahrnehmbarkeit</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Blinkleuchten <i>Funktion, Verschmutzung, Befestigung</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zugewiesene Bedienposition <i>Sichtbarkeit der Markierung</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wartung- / UVV-Aufkleber <i>Lesbarkeit, korrektes Datum</i>	WA RP	W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>HMI Einrichtungen</b>					
Schalter / Kontrollleuchte im Fahrerhaus <i>Funktion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schlüsselschalter <i>Befestigung, Beschädigung, Funktion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bedienstellen <i>Eindeutige Zuordnung, dauerhafte Bezeichnung der Bewegungsrichtung, gegenseitige Verriegelung</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steuerkasten / Bedieneinheit / Bär Control EVO <i>Befestigung, Beschädigung, Funktion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steuerkasten / Bedieneinheit / Bär Control EVO <i>Hebelschalter und Manschetten: Befestigung, Beschädigungen</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bedieneinheit <i>Trocknenbeutel wechseln, Feuchtigkeitseintritt, Oxidation</i>	WA RP	W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

WA = Wartung / RP = Regelmäßige Prüfung / P = Prüfen / S = Schmieren / W = Wechseln / F = Festziehen

Handsender <i>Beschädigung, Funktion, Zustand der Batterien / Akkus</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fußschalter <i>Befestigung, Beschädigung, Funktion, Gummidrücker alle 3 Jahre ersetzen</i>	WA RP	P W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Notbedienung <i>Funktion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Elektrik / Elektronik</b>					
Batterie (nach Kfz-Handbuch) <i>Befestigung, Beschädigung, Oxidation, Zustand</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hauptstromsicherung <i>Befestigung, Beschädigung, Oxidation</i>	WA RP	W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hauptstromkabel / ETMA-Schnittstelle <i>Verlegung, Befestigung, Beschädigung, Oxidation</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ladeleitung <i>Befestigung, Beschädigung, Oxidation der Steckverbindungen, Funktion der Kontrollleuchte</i>	WA	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zentralelektrik / Elektroniksteuerung / eBC Controller <i>Befestigung (Scharnier), Beschädigung, Oxidation</i>	WA	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elektrische Verbindungen der Steuerung <i>Adern, Stecker, Beschädigungen, Oxidation</i>	WA	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plattformkabel <i>Befestigung, Verlegung, Beschädigung</i>	WA	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Widerstandsmessung Magnetspulen 12V = 5,4Ω (+/-1,5Ω) / 24V = 24,8Ω (+/-3Ω)	WA	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Mechanik</b>					
Anschlussköpfe <i>Risse, Befestigung</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Festhaltungsmöglichkeiten für Bedienpersonen <i>Befestigung, Beschädigung</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bolzensicherung <i>Befestigung/Anzugsdrehmoment (M8 = 36Nm, M10 = 72Nm, M12 = 85Nm), Beschädigung</i>	WA RP	P F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bolzen und Lager nach Schmierplan abschmieren <i>siehe Betriebsanleitung</i>	WA	S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Faltenbälge / Schutzrohre der Zylinder <i>Befestigung, Beschädigung, Risse</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zylinder und Kolbenstangen <i>Befestigung, Riefen, Risse, Oberflächenschäden, Korrosion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einstellung der Neigzylinder <i>Vorspannung, Befestigung, Kontermutter</i>	WA RP	P F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lagerspiel <i>maximal 2,0mm</i>	WA	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schienen und Schlitten <i>Befestigung, Beschädigung, Verformung</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schienen <i>bei starker Verschmutzung reinigen, Lauffläche mit Teflon einsprühen</i>	WA	S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

WA = Wartung / RP = Regelmäßige Prüfung / P = Prüfen / S = Schmieren / W = Wechseln / F = Festziehen

Aufhängung <i>Befestigung/Anzugsdrehmoment (310Nm), Beschädigung, Risse</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrzeug Abstützung (mechanisch/hydraulisch) <i>Befestigung, Beschädigung, Gängigkeit, Funktion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hubschwinge <i>Befestigung, Risse, Verformung, Korrosion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hubwerk <i>Befestigung, Risse, Verformung, Korrosion, Gängigkeit/Verschleiß von Lagern, Gelenken und Rollen</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Plattform</b>					
Plattform <i>Risse, Löcher, Verformung, Verletzungsgefahr (scharfe Kanten / Trittsicherheit / ...)</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Komponenten zum Falten der Plattform <i>Beschädigungen, Funktion, Verschleiß der Faltgelenke/Wellen, Porosität Faltgelenkgurt, Zustand Faltzylinder/Gasfedern</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Randabschlussprofile <i>Befestigung (alle Nieten vorhanden), Beschädigungen</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abrollsicherung <i>Befestigung, Beschädigung, Funktion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Umwehrung (z.B. Geländer BusLift) <i>Befestigung, Beschädigungen, Gängigkeit, Funktion, Korrosion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fanghaken / Plattformverriegelung <i>Verschleiß, Gängigkeit, Funktion</i>	WA	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Hydraulik</b>					
Hydraulikschläuche <i>Befestigung (Überwurfmutter 25Nm), Beschädigung, Verlegung/Freigängigkeit, Porosität, Korrosion</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Alle 6 Jahre Hydraulikschläuche ersetzen <i>Überwurfmutter mit 25Nm anziehen</i>	WA RP	P W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dichtheit der hydraulischen Anlage <i>Sichtprüfung !!!Gelöste/Geöffnete Stopfen am Aggregat sind auszutauschen!!!</i>	WA RP	P W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ölwechsel (wenn Plattform geöffnet am Boden) <i>Öl ablassen/ absaugen, neues Öl nachfüllen gemäß Vorgaben</i>	WA	W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ölstand <i>Max. wenn Plattform geöffnet am Boden</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Markierung der Druckbegrenzungseinrichtung <i>Siegellack vorhanden und in Ordnung?</i>	WA RP	P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

WA = Wartung / RP = Regelmäßige Prüfung / P = Prüfen / S = Schmieren / W = Wechseln / F = Festziehen